



فروش انواع:

- الکتروود
- صفحه سنگ
- سیم مفتول
- انبر جوش و انبر اتصال
- سیم CO2
- سیم برنج
- سیم نقره
- سیم زیر پودری
- انواع توری
- نایلون و گونی چتایی

درباره شرکت گسترش تجارت الکا

ما با بیش از ۴۰ سال تجربه در زمینه فروش محصولات صنعتی، به عنوان یکی از معتبرترین فروشگاه‌های الکتروود، صفحه برش سنگ و سیم مفتول در بازار فعالیت می‌کنیم. با افتخار اعلام می‌کنیم که از اولین روز تأسیس تا کنون، هدف اصلی ما برآورده کردن نیازهای صنعتی شما بوده است. فروشگاه ما در حسن آباد تهران، همواره مکانی معتبر و مورد اعتماد برای خریدهای شما بوده است. با توجه به گسترش کار و بهبود خدمات، به تازگی شرکتی با نام "گسترش تجارت الکا" در راستای کارمان ثبت کرده‌ایم و با توان و انرژی بیشتری در خدمت شما هستیم.

ما به عنوان یک تیم متخصص و مجرب، با اطلاعات فنی و تجارب ارزشمند، انواع الکتروودهای با کیفیت، محصولات صفحه برش سنگی با ابعاد متنوع، و سیم مفتول با استانداردهای بالا را به شما عرضه می‌کنیم. تمامی محصولات موجود در فروشگاه ما با اصول ایمنی و کنترل کیفیت دقیق، تأمین می‌شوند تا مطمئن باشید در هر خرید، به بهترین محصولات دسترسی داشته‌اید.

مشتریان ما همیشه به عنوان محوریت کارهای ما در نظر گرفته می‌شوند. ارتقاء تجربه خرید شما، ارائه مشاوره‌های حرفه‌ای، و ارسال سفارشات به صورت سریع و ایمن، از مسئولیت‌های ما است. ما به افتخار می‌پذیریم که از طریق بازخوردها و نظرات شما، محصولات و خدماتمان را بهبود می‌بخشیم.

با مراجعه به بخش محصولات ما، به طیف گسترده‌ای از انتخاب‌هایی که با توجه به نیازهای شما طراحی شده‌اند، دسترسی خواهید داشت. همچنین، تیم پشتیبانی ما همواره آماده‌ی پاسخگویی به سوالات و رفع مشکلات شما است.

با ما همراه باشید و از تجربه خریدی راحت، مطمئن و موفق در دنیای صنعتی بهره‌مند شوید. از انتخاب شما ممنونیم و امیدواریم که بتوانیم نیازهای شما را برآورده سازیم.

با احترام، تیم فروشگاه الکا پرو

فهرست

صفحه ۱	الکتروود چیست؟
صفحه ۲	الکترودهای پرفروش برند آما
صفحه ۴	الکترودهای پرفروش برند میکا
صفحه ۵	الکترودهای پرفروش برند Permanent MT
صفحه ۶	الکترودهای پرفروش برند Philarc
صفحه ۸	صفحه برش یا دیسک برش
صفحه ۱۰	پرفروش های صفحه برش اوسیسی
صفحه ۱۵	سیم جوش کربن دی اکسید / CO ₂
صفحه ۱۶	پرفروش های سیم جوش CO ₂
صفحه ۱۸	انبر جوش و انبر اتصال
صفحه ۱۹	پرفروش های انبر جوش و انبر اتصال
صفحه ۲۰	درباره سیم مفتول
صفحه ۲۲	پرفروش های سیم مفتول
صفحه ۲۴	درباره سیم نقره
صفحه ۲۵	پرفروش های سیم نقره

الکتروود چیست؟

الکتروود جوشکاری یک سیم فلزی یا ترکیب فلزی است که برای جوشکاری استفاده می‌شود. در فرآیند جوشکاری، الکتروود به عنوان رسانا برای جریان الکتریکی عمل می‌کند و همچنین ماده‌ای را برای ایجاد جوش فراهم می‌آورد. الکتروودهای جوشکاری به دو دسته کلی تقسیم می‌شوند: الکتروودهای مصرفی و الکتروودهای غیر مصرفی.

الکتروودهای مصرفی: این نوع الکتروودها در حین جوشکاری ذوب می‌شوند و به عنوان ماده پرکننده برای ایجاد جوش استفاده می‌شوند. این الکتروودها معمولاً از فلزاتی مانند فولاد کربنی، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، و دیگر آلیاژهای فلزی ساخته می‌شوند. مثال‌هایی از الکتروودهای مصرفی شامل الکتروودهای پوشش‌دار (مثل الکتروودهای E7013) و سیم‌های جوشکاری MIG و FCAW است.

الکتروودهای غیر مصرفی: این الکتروودها در حین جوشکاری ذوب نمی‌شوند و فقط برای ایجاد قوس الکتریکی استفاده می‌شوند. معمولاً از تنگستن ساخته می‌شوند و در فرآیند جوشکاری TIG (تنگستن اینرت گاز) استفاده می‌شوند. الکتروودهای تنگستن به دلیل نقطه ذوب بالای تنگستن (بیش از ۳۴۰۰ درجه سانتی‌گراد) دوام بالایی دارند.

ویژگی‌های مهم الکتروودها

نوع پوشش: الکتروودهای پوشش‌دار دارای یک لایه پوشش هستند که به عنوان فلاکس عمل می‌کند. فلاکس به حذف ناخالصی‌ها و جلوگیری از اکسیداسیون جوش کمک می‌کند.

قطر الکتروود: قطر الکتروود تأثیر زیادی بر روی جریان جوشکاری و نوع جوش دارد. الکتروودهای با قطر بزرگتر معمولاً برای جوشکاری‌های سنگین و جریان‌های بالاتر استفاده می‌شوند.

نوع ماده الکتروود: نوع ماده الکتروود باید با ماده پایه (فلز پایه) هماهنگ باشد تا جوشکاری مناسبی حاصل شود. الکتروودهای جوشکاری نقش حیاتی در کیفیت و استحکام جوش‌های ایجاد شده دارند و انتخاب صحیح آنها بسته به نوع پروژه و متریال مورد استفاده بسیار مهم است.



الکتروود قلیایی آما / AMA EV-1A ۱۲۳۰F



الکتروود قلیایی با روکش نانو مقاوم به جذب رطوبت در محیط‌های مرطوب است. جوش آن، چقرمگی بالا، هیدروژن کم، پایداری قوس، و جدا شدن آسان سرباره دارد. ظاهر جوش تمیز و بدون بریدگی است و کیفیت مناسبی در آزمایش رادیوگرافی دارد.

قطر الکتروود				
۶	۵	۴	۳.۲۵	۲.۵

۲

الکتروود روئیلی آما / AMA ۲۰۰۰ ۶۰۱۳



برای جوشکاری اتصال فولادهای معمولی ساختمانی، مخزن سازی، کشتی سازی و لوله مناسب می باشد. روشن شدن و دوباره روشن شدن خوب، پاشش کم، ظاهر صاف و تمیز جوش بدون بریدگی کنار جوش از ویژگی های این الکتروود می باشد.

قطر الکتروود			
۵	۴	۳.۲۵	۲.۵

۱

الکتروود چدن / ۱۰۹۴Ni E Ni-C۱ AMA



۴

الکتروود چدن نیکی ۱۰۹۴Ni E Ni-C۱ AMA برای جوشکاری چدن و اتصال آن به فولاد، مس و آلیاژهای نیکل مناسب است. این الکتروود قوس پایدار و جوش تمیزی دارد، ترک نمی‌خورد و عاری از مک و تخلخل است. همچنین، عملیات برداشت براده روی جوش ممکن بوده و چکش کاری گرده جوش تنش جوشکاری را کاهش می‌دهد.

قطر الکتروود		
۴	۳.۲۵	۲.۵

الکتروود قلبیایی آما / ۱۴۳۹F EV۰۱۸ AMA



۳

الکتروود قلبیایی آما / ۱۴۳۹F EV۰۱۸ AMA دارای جوش با استحکام کششی و چقرمگی بالا و کیفیت خوب در ظاهر جوش و جدا شدن سرباره است. مطابق با آیین‌نامه جوشکاری ساختمان ایران و استاندارد AWS D1۰.۸ برای سازه های تحت شرایط تنش دینامیکی پیشنهاد می‌شود.

قطر الکتروود				
۶	۵	۴	۳.۲۵	۲.۵

الکتروود میکا / MICA EV۰۱۸



الکتروود میکا MICA EV۰۱۸ با قوس نرم و پایدار، پاشش کم، نفوذ متوسط، و مقاومت به ترک، مناسب برای جوشکاری فولادهای کربنی، پرکربن، کم آلیاژ، دیگ بخار، مخازن تحت فشار، کشتی سازی و ماشین سازی است.

قطر الکتروود		
۵	۴	۳.۲۵

۲

الکتروود میکا / Super MICA E۶۰۱۳



الکتروود رتیلی-سلولزی سوپر میکا E۶۰۱۳ با قوس نرم و پایدار، سهولت جوشکاری بالا، و ظاهر جوش تمیز، مناسب برای جوشکاری فولادهای ساختمانی، کشتی سازی، دیگ بخار، مخازن، ورق های نازک، صنایع ماشین سازی و سازه های فلزی است.

قطر الکتروود			
۵	۴	۳.۲۵	۲.۵

۱



الکتروود چدن پرممنت / Permanent MT۱۲



الکتروود چدن Permanent MT-12 برای جوشکاری چدن و اتصال آن به فولاد، مس و آلیاژهای نیکل مناسب است. این الکتروود دارای قوس پایدار، جوش تمیز بدون مک و تخلخل، مقاوم به ترک خوردگی، قابل ماشین‌کاری و کاهش دهنده تنش جوشکاری است.

قطر الکتروود		
۴	۳.۲۵	۲.۵

۲

الکتروود پرممنت / Permanent MT۱۲ E۶۰۱۳



الکتروود MT۱۲ (E۶۰۱۳) به دلیل کربن پایین و روکش تیتانیوم، محبوب‌ترین الکتروود برای جوشکاری لوله‌های گاز، نفت و فولادهای کم کربن است. این الکتروود جوش صاف و یکنواخت ایجاد می‌کند و در گازکشی ساختمان نیز استفاده می‌شود.

قطر الکتروود	
۳.۲۵	۲.۵

۱

الکترو د فیلارک ۳۰۹L-۱۶



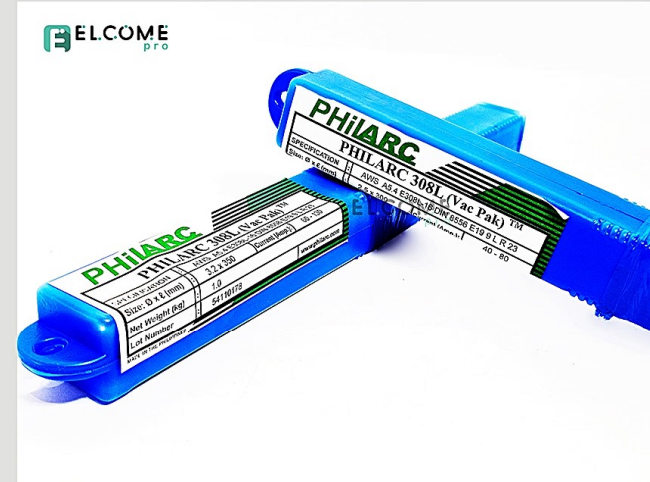
الکترو د آهک تیتانیومی است که فلز جوشی با ساختار عالی آستینی برای فولاد زنگ نزن ۲۵٪ کروم و ۱۲٪ نیکل ایجاد میکند. عاری از پاشش است و به دلیل محتوای خیلی کم کربن، فلز سرباره این الکترو د مقاومت خیلی بیشتری در برابر خوردگی بین دانه ای دارد.

قطر الکترو د

۵	۴	۳.۲	۲.۵
---	---	-----	-----

۲

الکترو د فیلارک ۳۰۸L-۱۶



الکترو د آهک تیتانیومی است که فلز جوشی با ساختار عالی آستینی برای فولاد زنگ نزن ۱۹٪ کروم و ۹٪ نیکل ایجاد میکند. عاری از پاشش است و در برابر حرارت و خوردگی عالی عمل میکند. به طور وسیعی در صنعت غذایی و شیمیایی و ساختمانی جایی که از فولاد آستینی استفاده می شود کاربرد دارد.

قطر الکترو د

۵	۴	۳.۲	۲.۵	۲	۱.۶
---	---	-----	-----	---	-----

۱

الکتروود فولاد زنگ نزن فیلارک E۳۱۶L-۱۶

۳

EL.COME
pro



الکتروود فولاد زنگ نزن فیلارک E۳۱۶L-۱۶ با ۱۹٪ کروم، ۱۲٪ نیکل و ۲،۸٪ مولیبدن، مقاوم در برابر خوردگی و خوردگی شیاری است. قابل استفاده تا ۴۰۰ درجه سانتیگراد، با نرخ رسوب گذاری بالا و گل جوش خود تمیز شونده. جوشها شکل مقعر و ظاهر خوبی دارند و نیاز به عملیات تکمیلی ندارند.

قطر الکتروود

۳.۲۵

۲.۵



صفحه برش یا دیسک برش (Cutting Wheel یا Cutting Disc) ابزاری است که برای برش انواع مواد مختلف مانند فلزات، سنگ‌ها، بتن، چوب و پلاستیک استفاده می‌شود. این صفحات به دستگاه‌های مختلفی مانند فرز، اره دیسکی و دستگاه‌های برش صنعتی متصل می‌شوند و با سرعت بالا چرخیده و فرآیند برش را انجام می‌دهند.

اجزای اصلی صفحه برش

۱. دانه‌های ساینده (Abrasive Grains): این دانه‌ها که معمولاً از مواد سخت مانند اکسید آلومینیوم، سیلیکون کاربید یا الماس ساخته می‌شوند، وظیفه ساییدن و برش مواد را دارند.
۲. ماده چسباننده (Bonding Material): این ماده دانه‌های ساینده را در کنار هم نگه می‌دارد و به صفحه استحکام و دوام می‌بخشد. نوع ماده چسباننده می‌تواند رزین، شیشه، فلز یا لاستیک باشد.
۳. صفحه پشتیبان (Backing Plate): برخی از صفحات برش دارای یک صفحه پشتیبان فلزی یا پلاستیکی هستند که به استحکام بیشتر صفحه کمک می‌کند و مانع از شکستن یا خم شدن آن می‌شود.

انواع صفحه‌های برش

۱. **صفحه برش فلز:** این صفحات برای برش انواع فلزات مانند آهن، فولاد و آلومینیوم به کار می‌روند.

۲. **صفحه برش سنگ و بتن:** این صفحات برای برش مواد سختی مانند سنگ، بتن و کاشی استفاده می‌شوند و معمولاً دارای دانه‌های الماسی هستند.

۳. **صفحه برش چوب:** این صفحات برای برش انواع چوب به کار می‌روند و دارای دندانه‌های تیز و خاصی هستند که برای برش دقیق چوب طراحی شده‌اند.

۴. **صفحه برش پلاستیک:** این صفحات مخصوص برش مواد پلاستیکی هستند و دارای دندانه‌ها یا دانه‌های ساینده‌ای هستند که برای جلوگیری از ذوب شدن پلاستیک طراحی شده‌اند.

۵. **صفحه‌های چندمنظوره:** این صفحات برای برش مواد مختلف و متنوع استفاده می‌شوند و معمولاً در کارهایی که نیاز به برش مواد گوناگون دارند، به کار می‌روند.

کاربردهای صفحه برش

- صنایع فلزی: برش ورق‌ها و قطعات فلزی
- ساخت و ساز: برش بتن، سنگ، کاشی و سرامیک
- صنایع چوب: برش تخته‌ها و الوارهای چوبی
- کارهای دستی و خانگی: برش مواد مختلف در پروژه‌های DIY

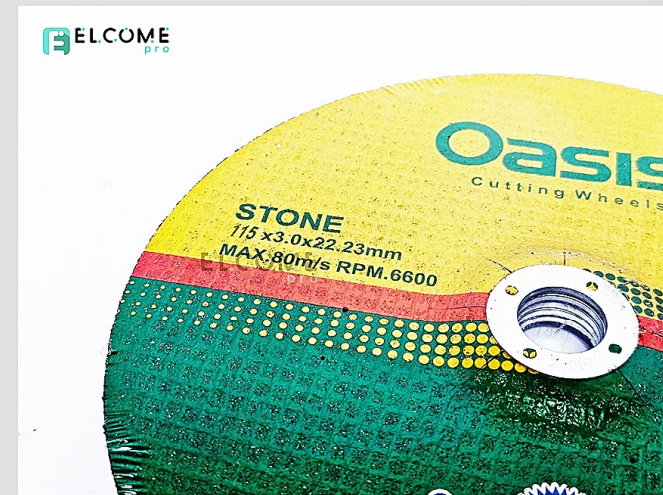
پرفروش های صفحه برش اوسیس

صفحه برش سنگ اوسیس ۲۲،۲*۳*۲۳



- صفحه سنگ برش سنگ اوسیس ۲۲،۲*۳*۲۳
- ماکزیمم سرعت چرخش: ۶۶۰۰ دور در دقیقه
- قطر: ۲۳۰ میلی‌متر، مناسب برای تمام دستگاه‌های فرز
- ضخامت صفحه: ۳ میلی‌متر با عمر مفید طولانی
- بافت یکپارچه با دانه‌های منظم برای برش دقیق و تمیز
- استهلاک پایین و ایمنی عالی بدون شکستن ناگهانی
- قطر شفت: ۲۲،۲ میلی‌متر با دو حلقه فلزی ضد سرخوردگی

صفحه مینی برش سنگ اوسیس ۲۲،۲*۳*۱۱۰



- صفحه سنگ مینی برش سنگ اوسیس ۲۲،۲*۳*۱۱۰
- تکنولوژی برش سریع
- مناسب برای اتصال به انواع سنگ فرز
- امکان خرید و ثبت سفارش به صورت تکی و چند عددی
- دارای ساختار فیبری
- طول عمر بالاتر نسبت به سنگ های مشابه

صفحه ساب آهن اوسیس ۲۲،۲*۶*۱۸۰



- صفحه سنگ ساب آهن اوسیس ۲۲،۲*۶*۱۸۰
- صفحه ساب آهن و فلزات مشابه با ایمنی و دوام بالا
- مقرون به صرفه با استهلاک پایین و کیفیت مناسب
- حداکثر سرعت چرخش ۸۵۰۰ دور در دقیقه
- سایز و قطر صفحه ۱۸۰ میلی متر برای تمام سنگ فرزها
- ساییدن یکنواخت و منظم در تمام سطح کار
- ضخامت کاربردی ۶ میلی متر و مصرف کم

۱۴

صفحه مینی ساب آهن اوسیس ۲۲،۲*۶*۱۱۵



- صفحه مینی ساب آهن اوسیس ۲۲،۲*۶*۱۱۵
- مینی صفحه ساب آهن و فلزات با قطر ۱۱۵ میلی متر
- تولید شده به روش استاندارد روز و با دوام عالی
- استهلاک پایین با حداکثر سرعت چرخش ۱۳۳۰ دور در دقیقه
- دارای ایمنی بالا بدون شکستن و تکه تکه شدن در فشار کار
- سابش یکنواخت و منظم در تمام سطوح کاری
- ضخامت کاربردی ۶ میلی متر و مصرف کم

۱۳

صفحه برش استیل اوسیس ۱۸۰*۱,۶*۲۲,۲



- صفحه برش استیل اوسیس ۱۸۰*۱,۶*۲۲,۲
- صفحه برش استیل سایز استاندارد ۱۸۰ میلی متر
- بافت ریز با برش دقیق و یکنواخت بر روی تمام سطوح
- ماکزیمم سرعت چرخش ۸۵۰۰ دور در دقیقه
- قطر بزرگ و ضخامت ۱,۶ میلی متر برای تمام دستگاه های فرز
- استهلاک پایین و دارای سایز شفت وسط ۲۲,۲ میلی متر
- مناسب برای برش انواع استیل، آلیاژها و فلزات مشابه

۴

صفحه مینی برش استیل اوسیس ۱۱۵*۱*۲۲,۲



- صفحه سنگ مینی برش استیل اوسیس ۱۱۵*۱*۲۲,۲
- مینی صفحه استیل بر مخصوص تمام مینی سنگ ها
- قطر و سایز صفحه ۱۱۵ میلی متر استاندارد
- حداکثر سرعت چرخش ۱۳۳۰۰ دور در دقیقه
- دارای ۲ رینگ فلزی جهت جلوگیری از سر خوردگی در کار
- ضخامت ۱ میلی متر برای برش ظریف و تمیز انواع استیل
- بافت ریز با برش یکنواخت و منظم در تمام طول سطح

۵

صفحه برش آهن اوسیس ۱۸۰*۳*۲۲,۲



- صفحه سنگ برش آهن اوسیس ۱۸۰*۳*۲۲,۲
- قطر صفحه ۱۸۰ میلی متر مناسب تمام دستگاه های فرز
- مخصوص برش آهن و انواع فلزات و آلیاژها
- ضخامت کاربردی و کم استهلاک ۳ میلی متر
- سایز شفت وسط ۲۲ میلی متر
- حداکثر سرعت چرخش ۸۵۰۰ دور در دقیقه

صفحه مینی برش آهن اوسیس ۱۱۵*۳*۲۲,۲



- صفحه مینی برش آهن اوسیس ۱۱۵*۳*۲۲,۲
- صفحه آهن بر مینی ساخته شده با الیاف فیبری کیفیت بالا
- قطر صفحه ۱۱۵ میلی متر مخصوص مینی فرزهای استاندارد
- طراحی مرکز بصورت محدب جهت درگیری بیشتر با دستگاه
- ضخامت کاربردی ۳ میلی متر و سایز شفت وسط ۲۲ میلی متر
- دارای دو حلقه و پولک فلزی برای جلوگیری از سر خوردن
- مخصوص برش آهن، فلزات و انواع آلیاژهای مربوط
- حداکثر سرعت چرخش ۱۳۳۰۰ دور در دقیقه

پرفروش های صفحه برش اوسیس

صفحه برش پروفیل اوسیس ۳۰۰*۳*۲۵,۴



۱۰

- صفحه سنگ برش پروفیل اوسیس ۳۰۰*۳*۲۵,۴
- صفحه پروفیل بر با قطر ۳۰۰ میلی متر مناسب تمام دستگاه ها
- سرعت کار و برش بالا با استهلاک پایین و دوام عالی
- ایمنی کامل بدون شکستن و تکه تکه شدن ناگهانی در فشار کار
- ساخته شده طبق تکنولوژی روز دنیا با بافت یکپارچه و منظم
- حداکثر سرعت چرخش ۴۴۰۰ دور در دقیقه
- ضخامت کاربردی ۳ میلی متر با عمر مفید طولانی
- قطر شفت ۲۵,۴ میلی متر با نصب آسان و راحت

صفحه برش آهن اوسیس ۲۳۰*۳*۲۲,۲



۹

- صفحه سنگ برش آهن اوسیس ۲۳۰*۳*۲۲,۲
- صفحه فرز برش آهن بزرگ با ضخامت ۳ میلی متر و استهلاک کم
- قطر ۲۳۰ mm استاندارد قابل نصب روی تمام سنگ فرزها
- از جنس مرغوب با ایمنی کامل ضد شکستگی در کار
- حداکثر سرعت کاری گردش ۶۶۰۰ دور در دقیقه
- دانه های ریز و منظم و بافت یکپارچه برای برش دقیق
- با ۲ حلقه فلزی ضد سر خوردن در مرکز برای نصب راحت رو شفت



سیم جوش کربن دی اکسید / CO₂

سیم CO₂ یا "سیم کربن دی اکسید" نوعی سیم جوشکاری است که در فرایند جوشکاری به روش GMAW (Gas Metal Arc Welding) استفاده می شود. این فرایند معمولاً به عنوان جوشکاری MIG (Metal Inert Gas) نیز شناخته می شود، اما وقتی از گاز CO₂ به عنوان گاز محافظ استفاده می شود، به عنوان جوشکاری MAG (Metal Active Gas) نیز شناخته می شود.

ویژگی ها و مزایای سیم CO₂

هزینه پایین تر: گاز CO₂ نسبت به گازهای محافظ دیگر مانند آرگون ارزان تر است.
نفوذ بیشتر جوش: گاز CO₂ موجب نفوذ عمیق تر جوش در فلز می شود که این ویژگی برای جوشکاری قطعات ضخیم مفید است.
پایداری قوس: سیم CO₂ کمک می کند تا قوس جوشکاری پایدارتر باشد و جوش با کیفیت تری تولید شود.

کاربردها

صنعت خودروسازی: برای جوشکاری بدنه و قطعات خودرو.
صنعت ساخت و ساز: در ساخت سازه های فلزی و اسکلت های ساختمانی.
صنعت نفت و گاز: برای جوشکاری لوله ها و تجهیزات مختلف.
صنعت کشتی سازی: برای جوشکاری قطعات و ساختارهای فلزی در کشتی ها.
تولید ماشین آلات: در ساخت و تعمیر تجهیزات و ماشین آلات صنعتی.
در کل، سیم CO₂ به دلیل مزایای اقتصادی و کارایی بالا در بسیاری از صنایع مورد استفاده قرار می گیرد.

سیم جوش CO2 آریا نورین جوش



کاربردهای سیم جوش CO2 آریا نورین گسترده و متنوع بوده و در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد. یکی از کاربردهای اصلی این سیم جوش در صنعت ساخت و ساز و ساختمان‌های فلزی است. جوشکاران در ساخت قطعات فلزی مختلف مانند پل‌ها، سازه‌های فلزی، و سیستم‌های حمل و نقل از سیم جوش CO2 آریا نورین برای ایجاد اتصالات قوی و با دوام استفاده می‌کنند.

۲

سیم جوش CO2 آما SG3



برند آما با تجربه سالهای فراوان تولید این نوع سیم جوش با اختلاف بهترین کیفیت را در بین برندهای ایرانی دارد. این سیم جوش برای جوشکاری میگ/مگ فولادهای عمومی ساختمانی و فولادهای لوله با استفاده از گاز CO2 و دیگر مخلوط گازها نظیر گاز آرگون با ۵ تا ۲۵ درصد CO2 بکار می‌رود.

۱



سیم جوش CO2 پرممنت

۳



سیم جوش CO₂ پرممنت بی شک یکی از بهترین برند های موجود در بازار است. فرآیند جوشکاری به صورت قوس الکتریکی با استفاده از گاز محافظ انجام می شود. از مزایای استفاده از این سیم جوش سرعت جوشکاری بالا است و امکان اتصال قطعات با ضخامت های مختلف و ترکیب قطعات نازک و ضخیم فراهم می شود.

انبر جوش و انبر اتصال

انبر جوش (Electrode Holder)

انبر جوش وسیله‌ای است که برای نگه‌داشتن الکترود در حین جوشکاری استفاده می‌شود. این وسیله از یک دسته عایق و یک قسمت فلزی تشکیل شده است که الکترود را نگه می‌دارد. وظیفه اصلی انبر جوش این است که جریان الکتریکی را از دستگاه جوش به الکترود منتقل کند تا قوس الکتریکی لازم برای جوشکاری ایجاد شود.

کاربردها:

نگه‌داشتن الکترود: انبر جوش الکترود را در جای خود نگه می‌دارد تا جوشکار بتواند با دقت جوشکاری کند.
انتقال جریان الکتریکی: از طریق انبر جوش، جریان الکتریکی از دستگاه جوش به الکترود منتقل می‌شود.
کنترل بهتر: با استفاده از انبر جوش، جوشکار می‌تواند الکترود را به راحتی و با دقت به محل مورد نظر هدایت کند.



انبر اتصال (Ground Clamp)

انبر اتصال یا گیره اتصال، وسیله‌ای است که برای اتصال قطعه کاری به زمین (Ground) در حین جوشکاری استفاده می‌شود. این وسیله عموماً به شکل گیره‌ای است که به قطعه کاری متصل می‌شود تا مدار الکتریکی بسته شود و جریان الکتریکی بتواند از طریق قطعه کاری به زمین منتقل شود.

کاربردها:

تکمیل مدار الکتریکی: انبر اتصال با بستن مدار الکتریکی بین دستگاه جوش و قطعه کاری، امکان عبور جریان الکتریکی از قطعه را فراهم می‌کند.
ایمنی: با استفاده از انبر اتصال، از ایجاد قوس الکتریکی ناخواسته و خطرات ناشی از آن جلوگیری می‌شود.
بهبود کیفیت جوش: با تضمین اینکه جریان الکتریکی به درستی از طریق قطعه کاری عبور می‌کند، کیفیت جوش بهبود می‌یابد و از ایجاد مشکلاتی نظیر حفره‌ها یا ترک‌های جوش جلوگیری می‌شود.
 به طور خلاصه، انبر جوش و انبر اتصال دو ابزار اساسی در جوشکاری هستند که هر یک وظایف خاصی در فرآیند جوشکاری دارند و به بهبود کیفیت و ایمنی کار کمک می‌کنند.

انبرجوش و انبر اتصال فروزان

انبر اتصال فروزان



انبر اتصال فروزان ۳۰۰ آمپر و ۵۰۰ آمپر همراه با بدنه نسوز و آلیاژ مسی کاملاً مقاوم برای انواع جوشکاری اسکلت و در کارگاه‌های قابل اتصال به انواع کابل جوشکاری سبک و سنگین می‌باشد.

۲

انبر جوش فروزان



- انبر جوش فروزان ابزار با کیفیت و مقاوم ساخت ایران
- ساخته شده توسط شرکت فروزان
- جنس فنر انبر بسیار قوی و محکم
- پوسته محصول از جنس باکالیت نسوز و نشکن
- سبک و متعادل برای کاربری آسان
- مهم‌ترین ابزار مورد نیاز برای انجام جوشکاری
- جنس آلیاژ ۱۰۰٪ مس
- انبر جوشکاری فروزان موجود در آمپرهای ۲۵۰، ۳۵۰، ۴۵۰، ۵۵۰ آمپر

۱

سیم مفتول

سیم مفتول یکی از اجزای مهم و پرکاربرد در صنعت ساخت و ساز و دیگر صنایع مرتبط است. این سیم‌ها به دلیل ویژگی‌های خاص خود، در انواع مختلف و با کاربردهای گوناگون تولید و استفاده می‌شوند. در این قسمت به بررسی سه نوع اصلی سیم مفتول شامل سیم مفتول رابیتس بندی، سیم مفتول آرماتوربندی و سیم مفتول گالوانیزه پرداخته می‌شود.

سیم مفتول رابیتس بندی

سیم مفتول رابیتس بندی که به عنوان سیم مفتول سیاه نیز شناخته می‌شود، عمدتاً در صنعت ساخت و ساز و به ویژه در رابیتس بندی کاربرد دارد. رابیتس نوعی شبکه فلزی است که برای تقویت سازه‌های بتنی و به عنوان پشتیبان برای گچ‌کاری و سیمان‌کاری استفاده می‌شود.

کاربردهای سیم مفتول رابیتس بندی

ساخت سقف کاذب: سیم مفتول رابیتس بندی برای نصب رابیتس در سقف‌های کاذب به کار می‌رود.

تقویت دیوارها: استفاده در گچ‌کاری و سیمان‌کاری برای تقویت و پایداری بیشتر دیوارها.

تزئینات معماری: به دلیل انعطاف‌پذیری بالا، در ساخت تزئینات معماری و هنری نیز کاربرد دارد.

سیم مفتول آرماتوربندی

سیم مفتول آرماتوربندی، که به نام سیم مفتول سیاه نیز شناخته می‌شود، برای بستن و محکم کردن آرماتورها در سازه‌های بتنی استفاده می‌شود. آرماتورها میله‌های فلزی هستند که برای تقویت بتن به کار می‌روند.

کاربردهای سیم مفتول آرماتوربندی

بستن میلگردها: استفاده در پروژه‌های ساختمانی برای بستن میلگردها و ایجاد ساختار مستحکم در بتن.

سازه‌های بتنی: در انواع سازه‌های بتنی مانند ساختمان‌ها، پل‌ها، تونل‌ها و ... کاربرد دارد.

کاهش حرکت و جابجایی میلگردها: با بستن میلگردها با سیم مفتول، حرکت و جابجایی آنها در هنگام ریختن بتن به حداقل می‌رسد.



سیم مفتول گالوانیزه

سیم مفتول گالوانیزه دارای روکشی از روی (زینک) است که آن را در برابر زنگ زدگی و خوردگی محافظت می‌کند.

کاربردهای سیم مفتول گالوانیزه

حصارکشی: به دلیل مقاومت بالا در برابر شرایط جوی و زنگ زدگی، برای حصارکشی باغ‌ها، مزارع، حیاط‌ها و مکان‌های صنعتی استفاده می‌شود.

سیم‌بندی و اتصال: استفاده در سیم‌بندی و اتصال اجزای مختلف در صنایع و ساخت و ساز.

تولید توری و مش: در تولید انواع توری‌ها و مش‌های فلزی کاربرد دارد.

سیم‌بندی و اتصال لوازم خانگی: در ساخت لوازم خانگی که نیاز به سیم‌بندی دارند، به دلیل مقاومت بالا در برابر خوردگی استفاده می‌شود.

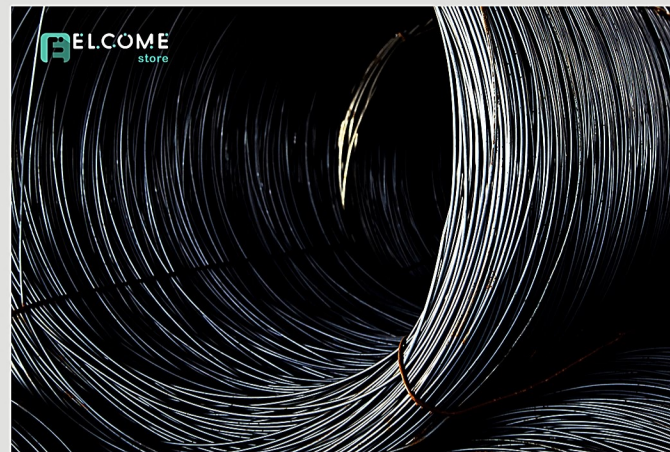
مزایای استفاده از سیم مفتول گالوانیزه

مقاومت در برابر خوردگی: به دلیل داشتن پوشش گالوانیزه، این سیم‌ها در برابر خوردگی و زنگ زدگی بسیار مقاوم هستند.

طول عمر بالا: دوام و طول عمر بالای این سیم‌ها آنها را به انتخاب مناسب برای محیط‌های باز و شرایط جوی سخت تبدیل کرده است.

نگهداری آسان: نیاز به نگهداری کمتری دارند و هزینه‌های تعمیر و نگهداری را کاهش می‌دهند.

مفتول سیاه میهن نور



- تولید شده در دمای بالا تا ۹۰۰ درجه
- تولید شده در ابعاد ۲۰/۱، ۵۰/۱، ۵۰/۲، ۳، ۴
- فوق العاده انعطاف پذیر و نرم
- استفاده در صنایع مختلف

- قطر ۱،۲۰ و ۱،۵ میلی‌متر معمولا برای مصارف ساختمان و پروژه های آرماتوربندی استفاده می شود.
- قطر ۲،۵ معمولا بریا قالب بندی استفاده می شود .
- قطر های بالاتر که معمولا ۳ و ۴ میلی متر می باشد برای مصارف صنعتی ، ساختمانی، نجاری و بسته بندی استفاده می شود.

وزن	سایز	نام محصول
۱۵ کیلویی	۱.۲۰	مفتول سیاه آنیل
۱۵ کیلویی	۱.۵۰	مفتول سیاه آنیل
۱۵ کیلویی	۲.۵۰	مفتول سیاه آنیل
۱۵ کیلویی	۳	مفتول سیاه آنیل
۱۵ کیلویی	۴	مفتول سیاه آنیل

مفتول گالوانیزه میهن نور

۲



- مفتول گالوانیزه گرم به دلیل مقاومت بالا و رنگ مناسب برای مصارف گوناگونی استفاده می شود.
- استفاده از مفتول گالوانیزه در پروژه های ساختمانی از جمله آرماتوربندی ، حصارکشی و... بسیار دیده می شود.
- مفتول سفید گالوانیزه در گل فروشی ها بسیار استفاده می شود.
- یکی از کاربرد مفتول گالوانیزه در تولید وسایل تزئینی از جمله لوستر ها ، آباژور ها می باشد.
- در مرغداری ها ، باغ ها و زمین های کشاورزی از مفتول گالوانیزه برای حصارکشی استفاده می شود.

وزن	سایز	نام محصول
۲۵ کیلویی	۱.۲۰	مفتول گالوانیزه
۲۵ کیلویی	۱.۵۰	مفتول گالوانیزه
۵۰ کیلویی	۲.۵۰	مفتول گالوانیزه
۵۰ کیلویی	۳	مفتول گالوانیزه
۵۰ کیلویی	۴	مفتول گالوانیزه

- مفتول گالوانیزه تولید شده توسط شرکت میهن نور از نوع گرم می باشد و در نتیجه از کیفیت بسیار بالایی برخوردار می باشد.
- مفتول گالوانیزه به دلیل رنگ برای کاربرد های مختلفی استفاده می شود.
- مفتول گالوانیزه از مقاومت بسیار بالایی برخوردار می باشد.
- مقاومت در رطوبت و زنگ زدگی (این ویژگی در مفتول گالوانیزه چینی و سرد وجود ندارد و فقط در نمونه های ایرانی وجود دارد.)

سیم نقره

سیم نقره به سیمی گفته می‌شود که از نقره خالص یا آلیاژی از نقره ساخته شده است. این سیم‌ها به دلیل خواص ویژه‌ای که نقره دارد، در بسیاری از کاربردها مورد استفاده قرار می‌گیرند. خواص سیم نقره شامل رسانایی الکتریکی و حرارتی بالا، مقاومت در برابر خوردگی، و انعطاف‌پذیری برای شکل‌دهی آسان است.

کاربرد سیم نقره در صنایع مختلف

الکترونیک و الکتریکال: برای مدارهای الکتریکی پیچیده، کابل‌ها و اتصالات الکتریکی.

پزشکی: در تجهیزات پزشکی برای خاصیت آنتی‌باکتریالی و انعطاف‌پذیری بالا.

جواهرسازی: برای ساخت جواهرات و زیورآلات با استفاده از نقره خالص یا آلیاژهای نقره.

صنایع نوری: در تولید آینه‌ها و لنزها به دلیل خواص بازتابی و شفافیت بالا.

فضایی و هواپیمایی: برای سیستم‌های الکتریکی و ارتباطی هواپیماها و فضاپیماها به علت مقاومت در برابر شرایط سخت فضایی.

شیمیایی: در تولید کاتالیزورها و واکنش‌گرهای شیمیایی برای فرآیندهای شیمیایی پیچیده.

این کاربردها نشان‌دهنده تنوع و اهمیت سیم نقره در صنایع مختلف است، از جمله صنایع پیشرفته و فناوری‌های پیچیده که به دنبال مواد با عملکرد بالا هستند.



سیم نقره فسفردار سیمبن



این آلیاژها بصورت مفتول و کلاف و تسمه عرضه می شوند. استفاده از این آلیاژها برای جوشکاری فلزات پایه آهنی اکیداً توصیه نمی شود. عمده موارد مصرف آلیاژهای این محصول از خانواده سیم جوش نقره در صنایع برودتی و گرمایشی می باشد.

